

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI AI SENSI DEL D. LGS.
14 MARZO 2013, N. 33 – ART. 14.**

Il sottoscritto COMINOLI VALENTINA in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

alla data odierna

1. di essere titolare di cariche presso enti pubblici o privati (es. Presidente – amministratore - delegato - componente di organi di governo o di controllo) ai sensi dell'art. 14 c. 1, lett. d):

CARICA RICOPERTA	ENTE	COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO

2. di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza) ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. e):

CARICA RICOPERTA	ENTE	COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO

Ameno, 25/07/2025

Firma

F.to Valentina Cominoli