

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI AI SENSI DEL D. LGS.
14 MARZO 2013, N. 33 – ART. 14.**

Il sottoscritto COMINOLI VALENTINA in qualità di Consigliere comunale

DICHIARA

alla data odierna

1. di essere titolare di cariche presso enti pubblici o privati (es. Presidente – amministratore - delegato - componente di organi di governo o di controllo):

CARICA RICOPERTA	ENTE	COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO

2. di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza):

CARICA RICOPERTA	ENTE	COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO

Ameno, 30.01.2018

Firma

F.to Valentina Cominoli