

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE CARICHE ED INCARICHI E DEI COMPENSI AI SENSI DEL D. LGS.  
14 MARZO 2013, N. 33 – ART. 14.**

Il sottoscritto **LUISELLA ARTABANO** in qualità di **CONSIGLIERE COMUNALE**

**DICHIARA**

alla data odierna

1. di essere titolare di cariche presso enti pubblici o privati (es. Presidente – amministratore - delegato - componente di organi di governo o di controllo) ai sensi dell'art. 14 c. 1, lett. d):

<b>CARICA RICOPERTA</b>	<b>ENTE</b>	<b>COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO</b>

2. di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza) ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. e):

<b>CARICA RICOPERTA</b>	<b>ENTE</b>	<b>COMPENSO LORDO A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTO</b>

Ameno, 18/4/2019

Firma  
